



DEPODOOR[®] 

MANUAL DE INSTALARE

Ușă de garaj secțională rezidențială

Ediția 2025 · Rev. 1 · Document în limba română

CUPRINS

Manualul este structurat în 6 părți și 21 de etape, care se execută în ordinea prezentată.

PARTEA I · PREGĂTIREA MONTAJULUI	3
1. Verificarea componentelor ansamblului	3
2. Sculele necesare	3
3. Elemente de fixare și cupluri de strângere	4
PARTEA II · STRUCTURA DE GHIDAJ	5
4. Montarea ghidajelor verticale	5
5. Montarea curbelor	5
6. Montarea șinelor orizontale	6
PARTEA III · ANSAMBLUL AX – ARCURI TORSIONALE	7
7. Identificarea ansamblului ax cu arcuri	7
8. Montarea axului pe buiandrug	8
PARTEA IV · PANOURILE ȘI FERONERIA	8
9. Feroneria panourilor	8
10. Montarea panoului inferior	9
11. Montarea roleur și a suporturilor de rolă	10
12. Montarea panourilor intermediare	10
13. Montarea panoului superior	11
PARTEA V · CABLURI ȘI TENSIONARE	12
14. Traseul cablurilor	12
15. Fixarea cablului în tambur	12
16. Poziționarea și strângerea tamburilor	13
17. Tensionarea arcurilor torsionale	14
18. Blocarea cuplelor de tensionare	15
PARTEA VI · FINALIZARE ȘI VERIFICARE	16
19. Montarea opritoarelor pe șinele orizontale	16
20. Lubrifierea ansamblului	16
21. Verificarea funcționării	17

ÎNAINTE DE A ÎNCEPE

Verificați că golul de montaj este drept, în plumb și cu dimensiunile prevăzute în comandă. Pregătiți sculele din **Etapa 2** și verificați conținutul pachetului de feronerie conform **Etapei 3**. Respectați cuplurile de strângere indicate la fiecare etapă.

ATENȚIE — ARCURI TORSIONALE

Arcurile torsionale se află sub tensiune mecanică ridicată. Orice intervenție asupra axului se execută numai cu bare de torsionare adecvate, de către personal calificat.

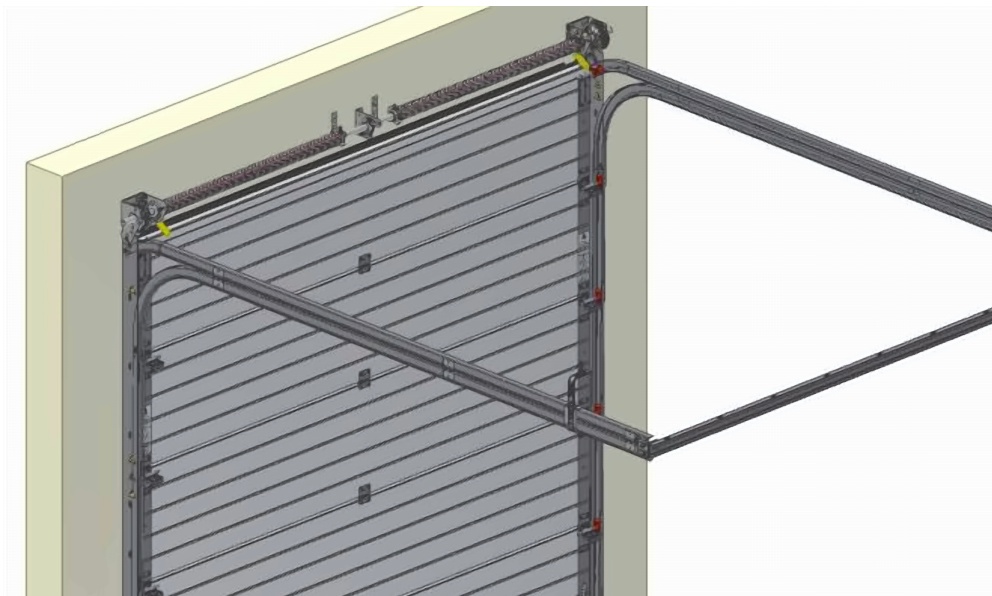
PARTEA I

Pregătirea montajului**1**

ETAPA 1

Verificarea componentelor ansamblului

Desfaceți ambalajul și identificați toate subansamblurile înainte de montaj. Imaginea prezintă ușa în configurație finală montată.



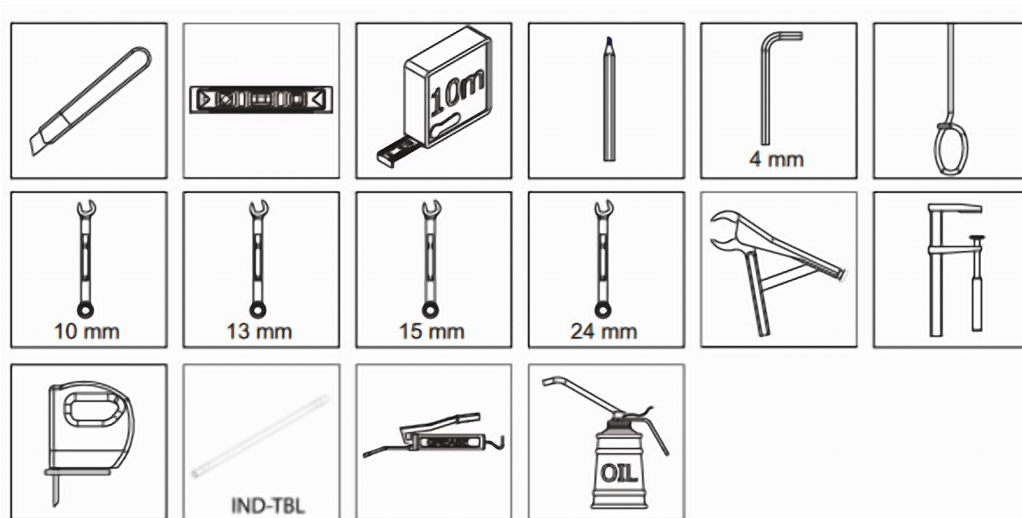
Ansamblul montat: ghidaje verticale, curbe, șine orizontale, ax cu arcuri torsionale, panouri, role și cabluri.

2

ETAPA 2

Sculele necesare

Pregătiți sculele de mai jos înainte de a începe montajul. Sunt marcate în desen: **cheie imbus 4 mm**, **chei fixe 10 / 13 / 15 / 24 mm** și **bara de torsionare IND-TBL**.



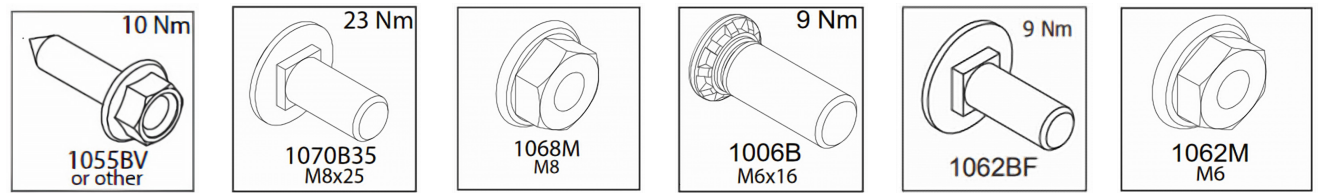
Sculele și dispozitivele necesare montajului.

3

ETAPA 3

Elemente de fixare și cupluri de strângere

Feroneria de fixare livrată împreună cu ușa. Fiecare element se strânge la cuplul indicat în tabel; aceleași valori sunt marcate și pe desenele etapelor următoare.



Cod	Descriere	Cuplu de strângere
1055BV	Șurub autoforant (sau echivalent)	10 Nm
1070B35	Șurub M8 × 25	23 Nm
1068M	Piuliță M8	—
1006B	Șurub M6 × 16	9 Nm
1062BF	Șurub M6	9 Nm
1062M	Piuliță M6	—

Valorile sunt cele marcate pe pictogramele setului de feronerie. În desenele etapelor, șurubul M6 apare notat 1062B.



Dibluri, șuruburi și ancore pentru fixarea în zidărie.



Șurub autoforant cu cap hexagonal pentru feronerie.

PARTEA II

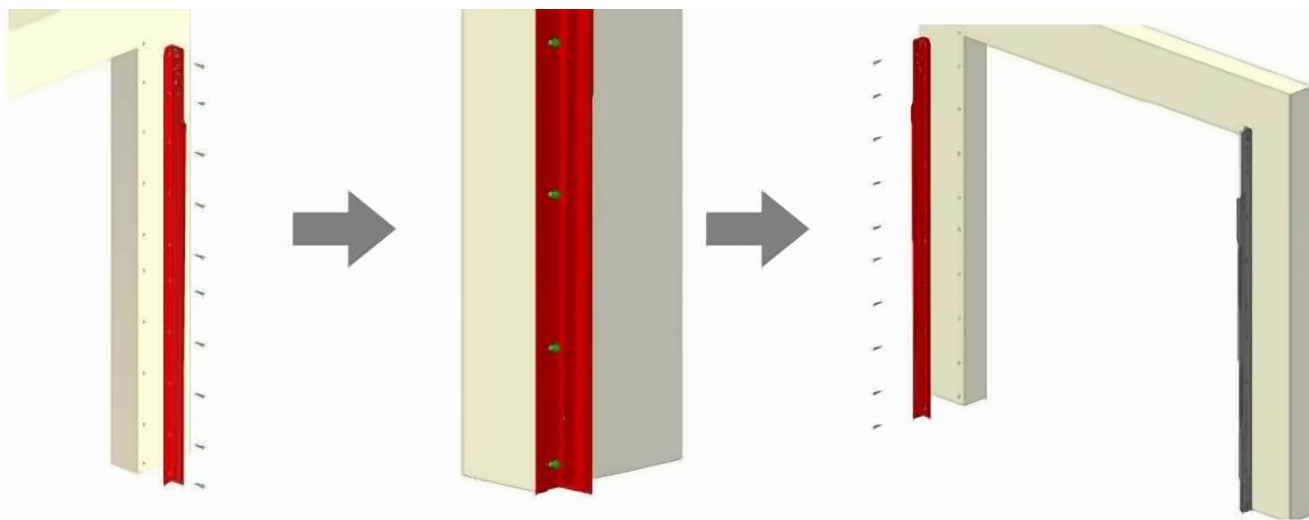
Structura de ghidaj

4

ETAPA 4

Montarea ghidajelor verticale

Poziționați ghidajul vertical pe conturul golului, fixați-l în zidărie cu diblurile și șuruburile din pachet, apoi repetați operația pe partea opusă. Verificați verticalitatea ambelor ghidaje înainte de a continua.



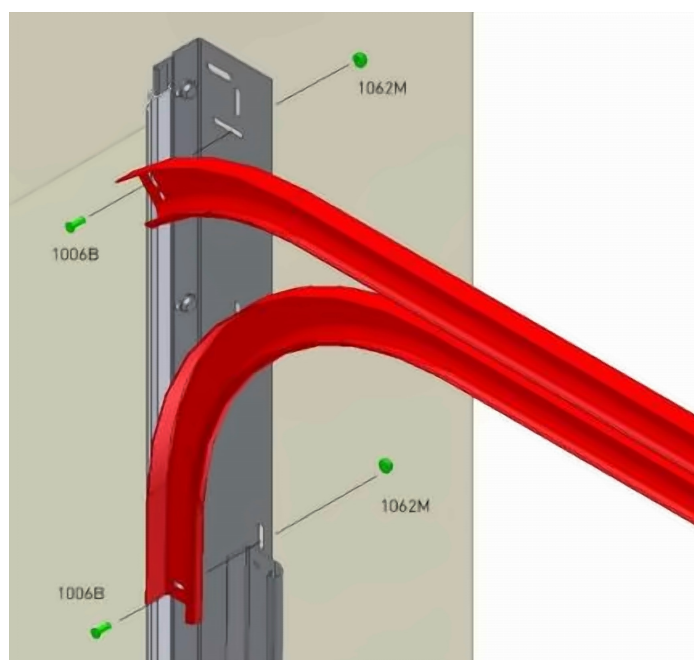
Succesiunea de montaj a ghidajului vertical: poziționare » fixare în zidărie » cadru complet.

5

ETAPA 5

Montarea curbelor

Cuplați curba la partea superioară a ghidajului vertical și fixați îmbinarea cu șuruburile **1006B** și piulițele **1062M** (9 Nm).



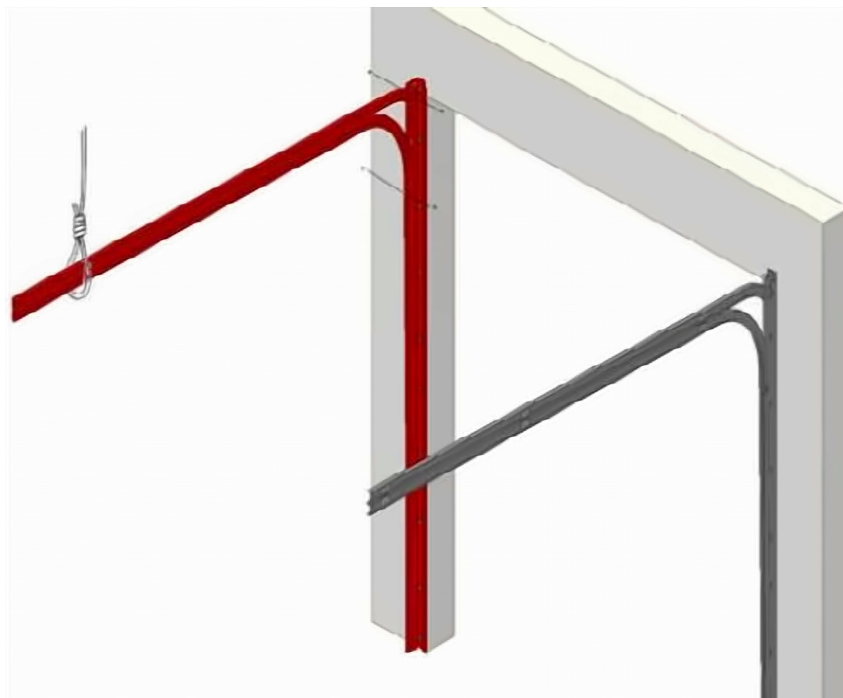
Fixarea curbei pe ghidajul vertical cu 1006B și 1062M.

6

ETAPA 6

Montarea șinelor orizontale

Cuplați șina orizontală la curbă, aduceți-o la orizontală și asigurați-o cu tirantul de susținere prins în tavan sau în perete. Ambele șine trebuie să fie paralele și la aceeași cotă.



Șina orizontală cuplată la curbă și susținută de structură.

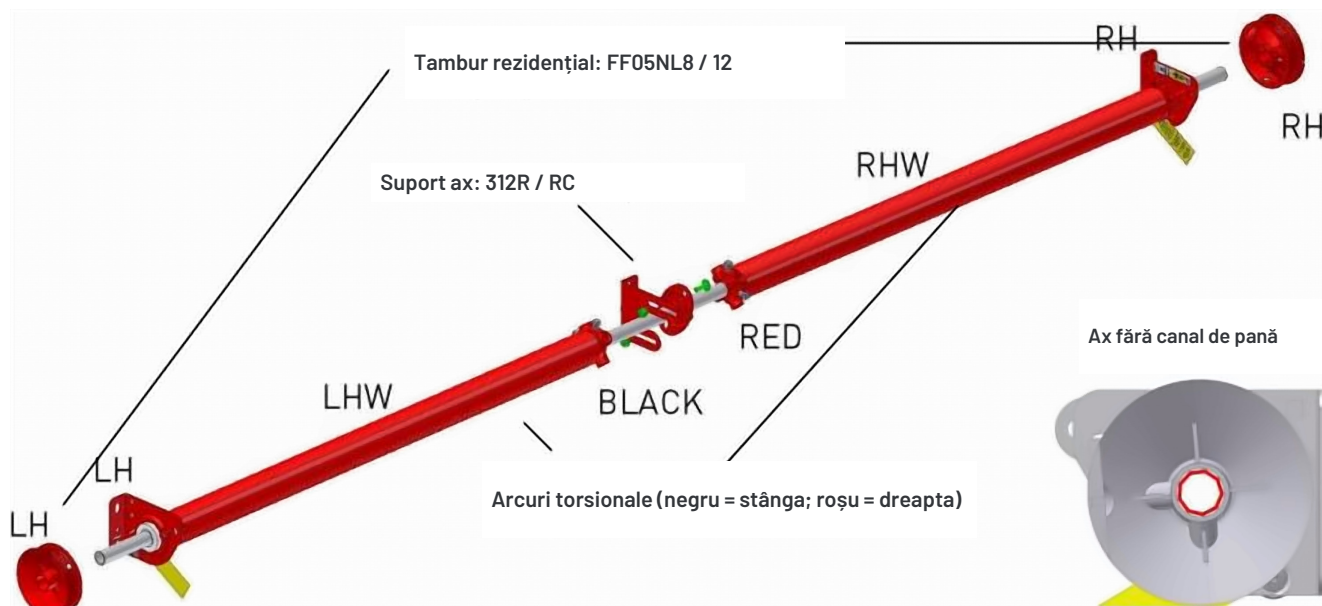
PARTEA III

Ansamblul ax – arcuri torsionale**7**

ETAPA 7

Identificarea ansamblului ax cu arcuri

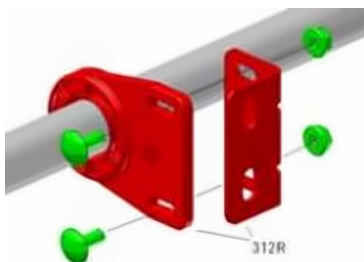
Înainte de montaj identificați componentele axului și sensul de montaj al arcurilor. Arcul **negru** se montează pe partea **stângă (LH)**, arcul **roșu** pe partea **dreaptă (RH)**. Nu inversați arcurile între ele.



Ansamblul ax – arcuri torsionale. LH = stânga, RH = dreapta; LHW / RHW = arcul din stânga, respectiv din dreapta.



Suport ax: 310-67



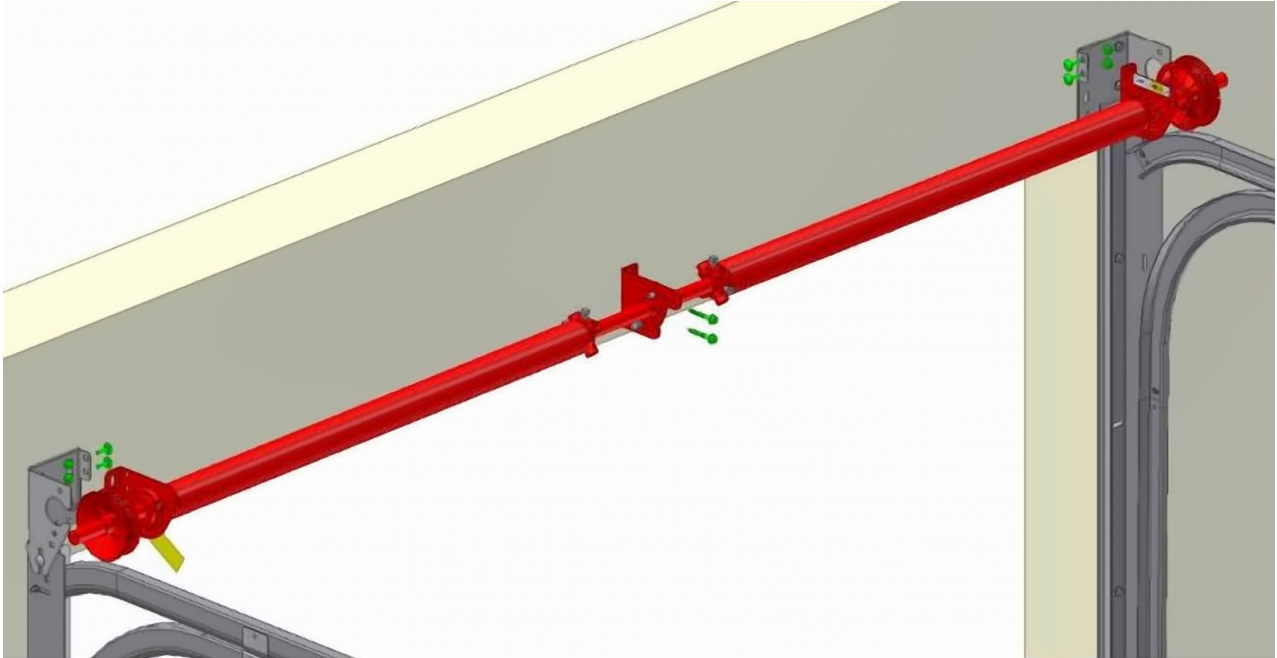
Suport ax: 312R / RC

8

ETAPA 8

Montarea axului pe buiandrug

Ridicați ansamblul ax – arcuri deasupra golului și fixați suporturile de capăt pe buiandrug, apoi suportul central. Verificați ca axul să fie orizontal și centrat pe deschiderea golului.



Ansamblul ax – arcuri montat pe buiandrug. Suportul de capăt din stânga este marcat „opțional” în documentația de produs.

PARTEA IV

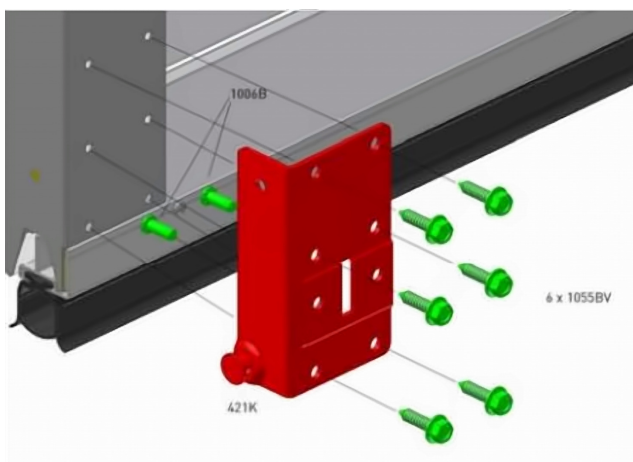
Panourile și feroneria

9

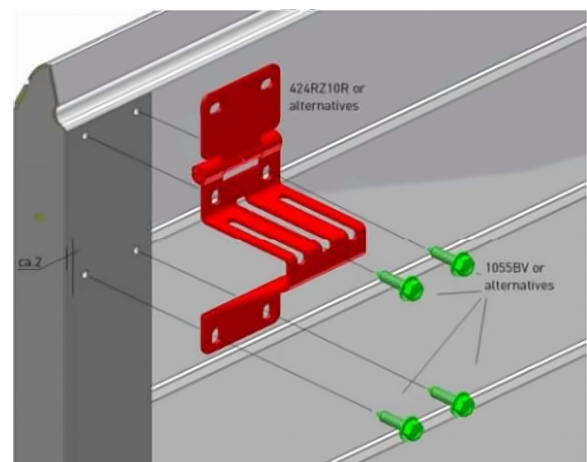
ETAPA 9

Feroneria panourilor

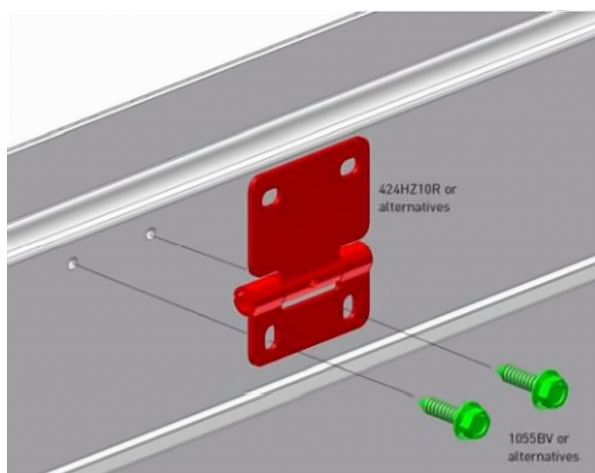
Montați pe panouri balamalele, chederul și cablurile, respectând poziția fiecărui tip de balama. Fixările se execută cu șuruburi **1055BV** sau echivalente.



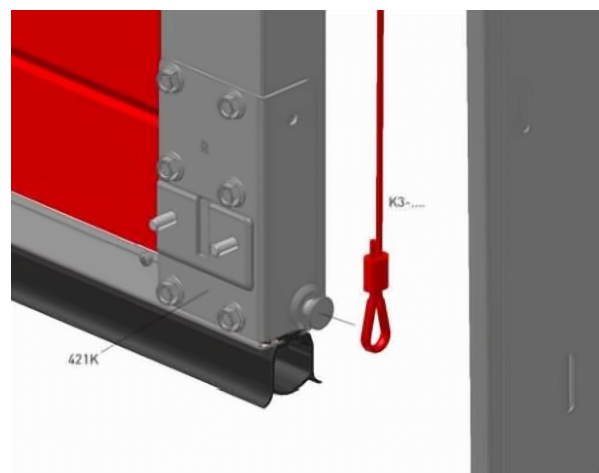
Balama inferioară: 422 – fixare cu 6 x 1055BV și 1006B.



Balama laterală: 424RZ / 450RZ – fixare cu 1055BV.



Balama intermediară: 424HZ / 450HZ — fixare cu 1055BV.



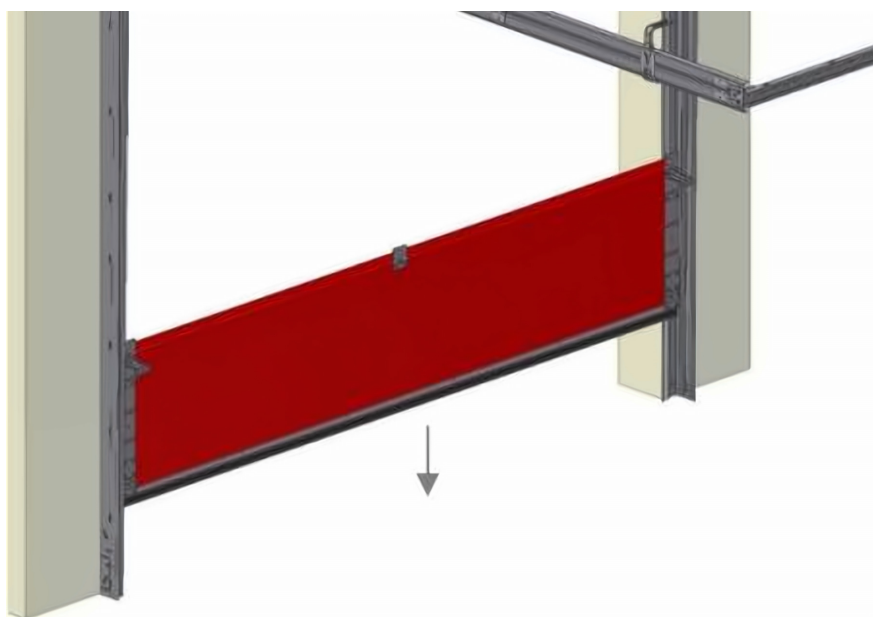
Cheder: 1037 / 1035 și cablu: 503-PP.

10

ETAPA 10

Montarea panoului inferior

Introduceți panoul inferior în gol, între ghidajele verticale, și așezați-l pe pardoseală. Verificați orizontalitatea panoului înainte de a continua.



Introducerea panoului inferior între ghidajele verticale.

11

ETAPA 11

Montarea rolelor și a suporturilor de rolă

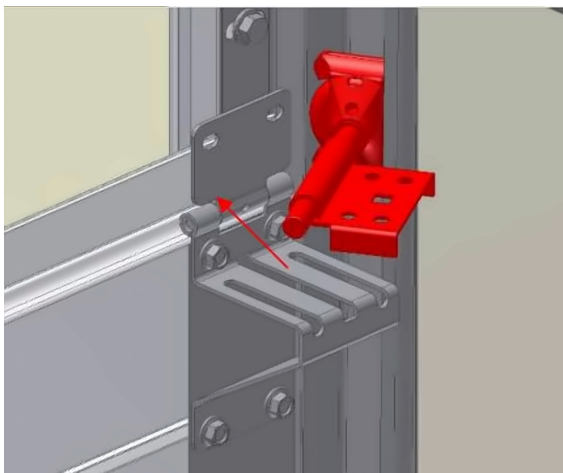
Introduceți rolele în suporturi și poziționați-le în ghidajul vertical, apoi fixați suportul pe panou cu șuruburile **1062B** și piulițele **1062M** (9 Nm).



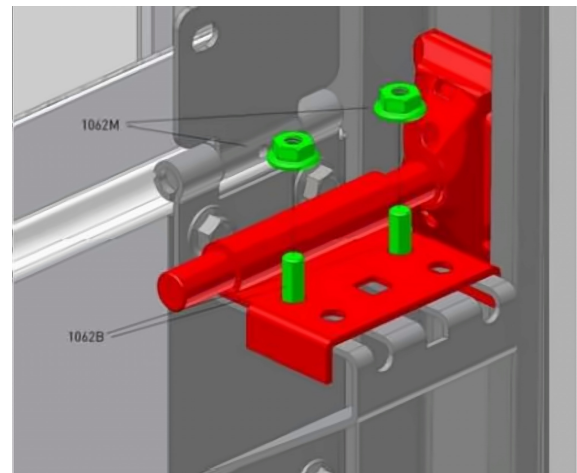
Rolă: 574 (574RES / 574-60)



Suport rolă: 423SZ / 450SZ



Introducerea rolei în suport și poziționarea în ghidaj.



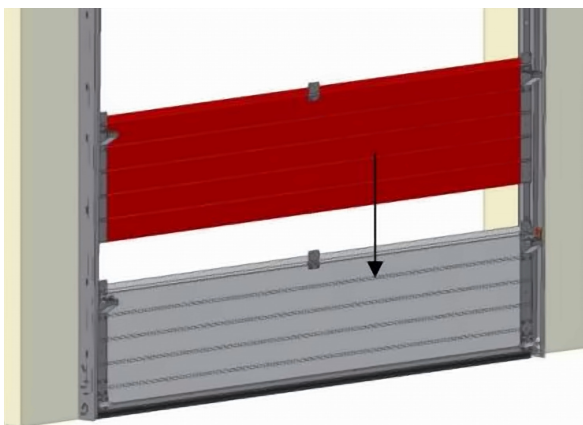
Fixarea suportului de rolă cu 1062B și 1062M.

12

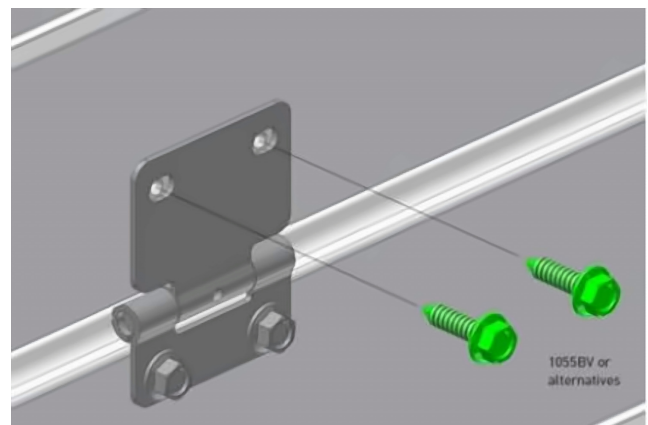
ETAPA 12

Montarea panourilor intermediare

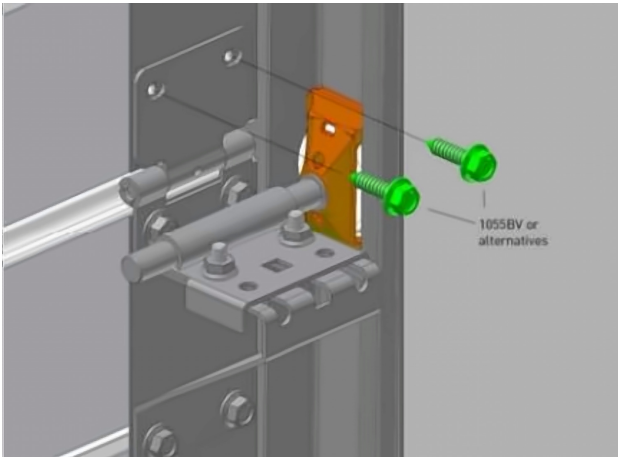
Așezați panoul următor peste cel montat, aliniați-l și fixați balamalele intermediare și laterale. Repetați operația pentru fiecare panou, până la panoul superior.



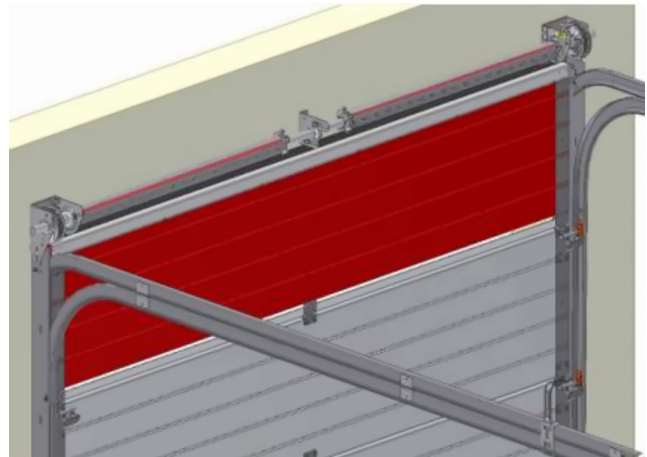
Așezarea panoului următor peste panoul montat.



Fixarea balamalei laterale în zona de îmbinare.



Montarea suportului de rolă intermediar.



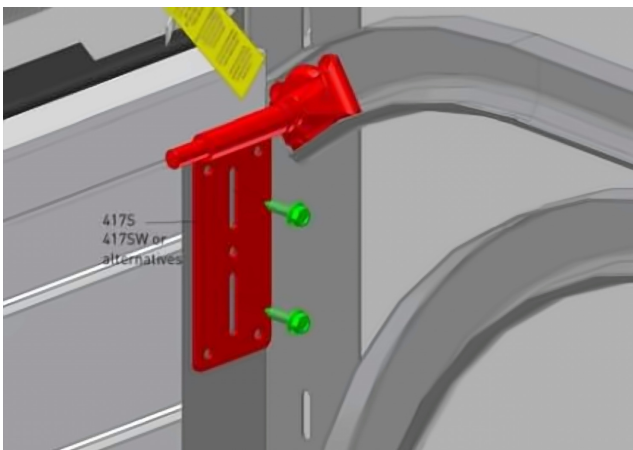
Panourile montate și poziționate în ghidaje.

13

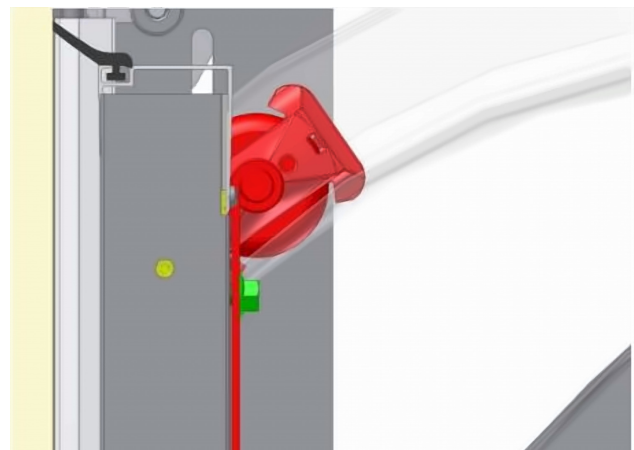
ETAPA 13

Montarea panoului superior

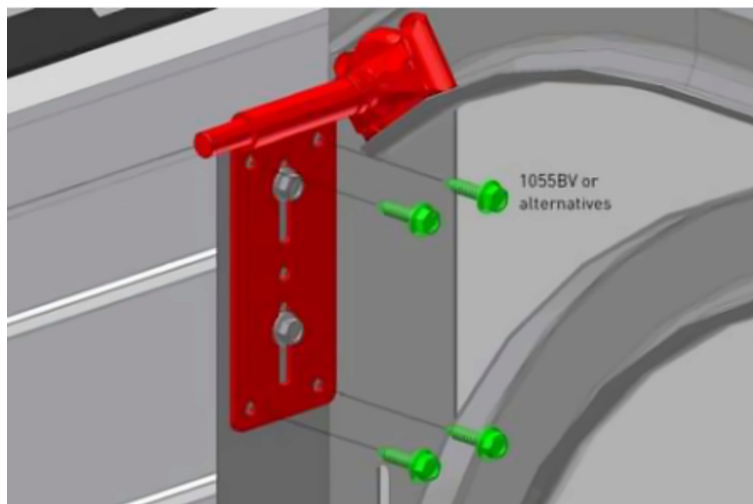
Montați panoul superior și fixați **balamaua superioară 417** cu șuruburi **1055BV**. Balamaua 417 permite reglarea pe cursă verticală — poziționați-o astfel încât rola să intre corect în curbă.



Balama superioară: 417 — fixare cu 1055BV.



Poziționarea balamalei superioare și a rolei în curbă.



Detaliu de reglare a balamalei 417 pe găurile alungite.

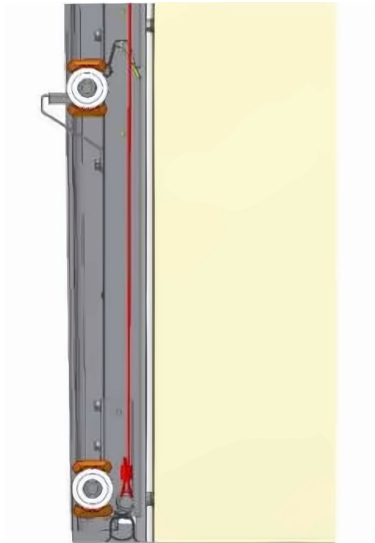
PARTEA V

Cabluri și tensionare**14**

ETAPA 14

Traseul cablurilor

Cablurile rulează **în spatele rolelor**, pe toată înălțimea ușii, până la tamburi. Verificați ca niciun cablu să nu fie răsucit sau prins între panou și ghidaj.



Cablul rulează în spatele rolelor până la tambur.



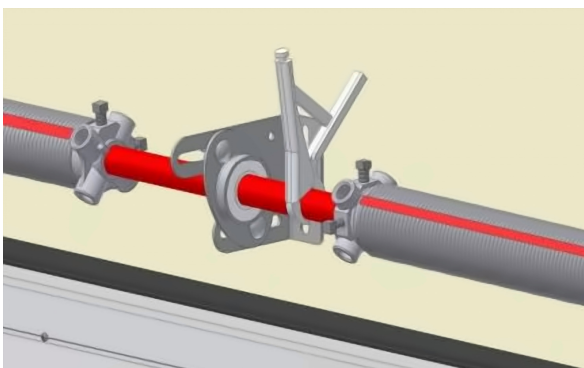
Traseul cablului pe înălțimea ușii.

15

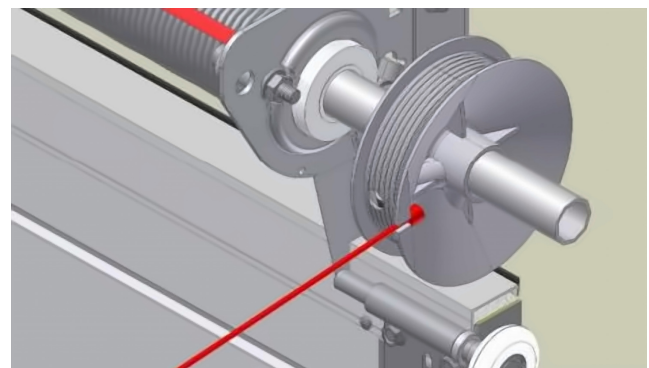
ETAPA 15

Fixarea cablului în tambur

La axul **fără canal de pană**, blocați mai întâi axul cu o clemă, pentru ca acesta să nu se rotească. Agățați apoi capătul cablului în locașul din tambur.



Cu ax fără canal de pană, fixați axul cu o clemă.



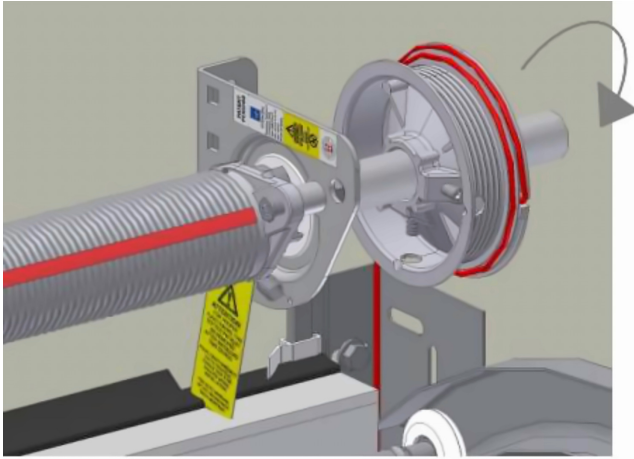
Agățați capătul cablului în tambur.

16

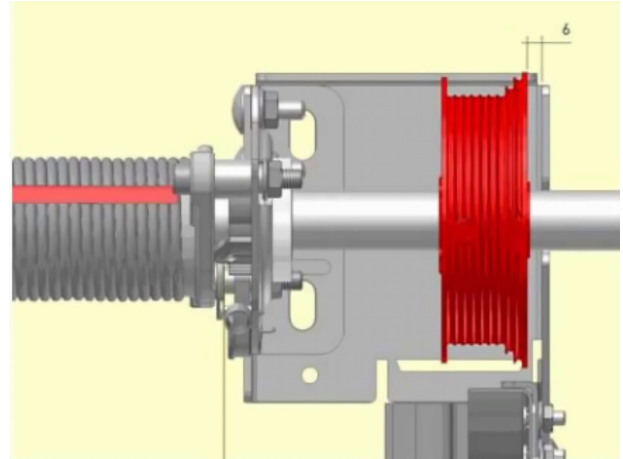
ETAPA 16

Poziționarea și strângerea tamburilor

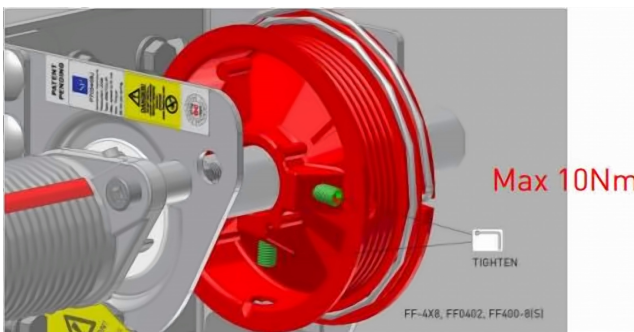
Rotiți tamburul pentru a răsuci cablul pe canal, apoi poziționați tamburul pe ax și strângeți-l. Cuplul de strângere diferă în funcție de tipul axului.



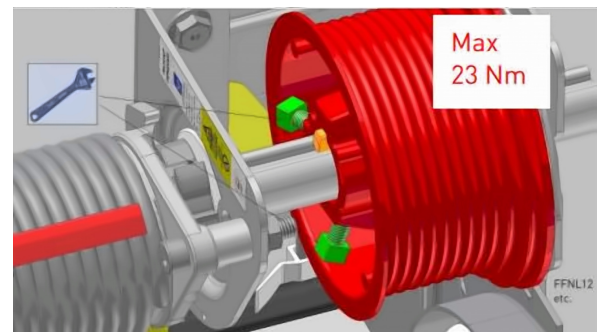
Rotiți tamburul pentru a răsuci cablul.



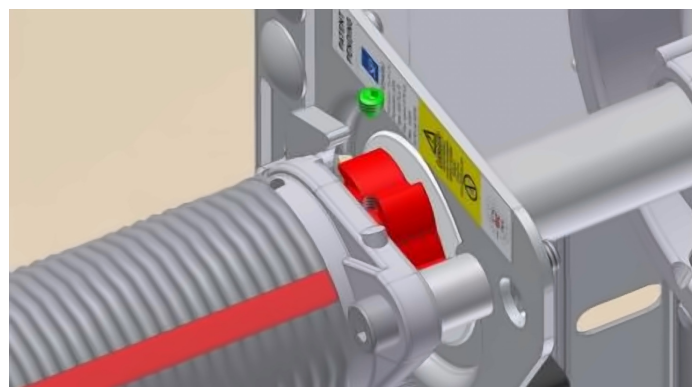
Poziționați tamburul pe ax.



Ax fără canal de pană — strângeți la max. 10 Nm.



Ax cu canal de pană — strângeți la max. 23 Nm.



Detaliu: cupla arcului și tamburul poziționate pe ax.

17

ETAPA 17

Tensionarea arcurilor torsionale

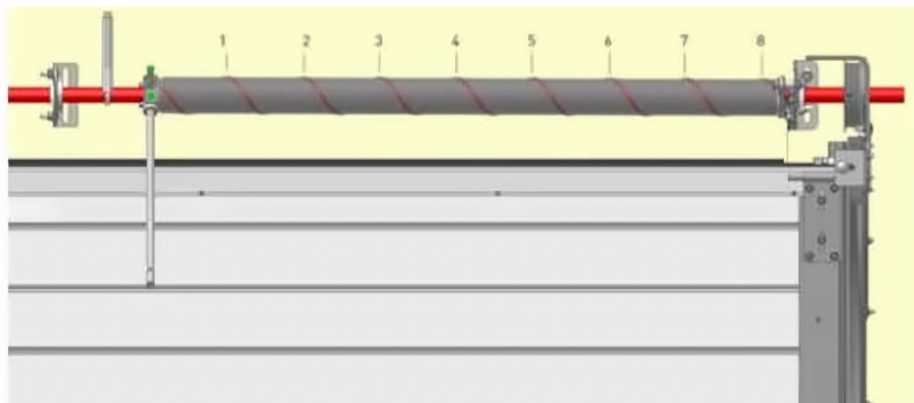
ATENȚIE

Operația se execută numai cu două bare de torsionare. Nu eliberați niciodată bara aflată sub sarcină înainte ca a doua bară să fi preluat tensiunea arcului.

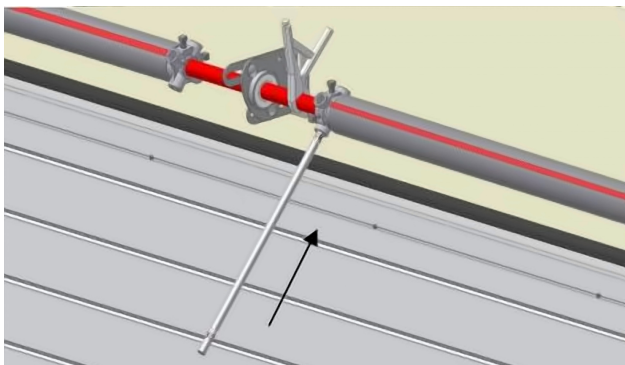
Numărul de ture se stabilește în funcție de înălțimea ușii (H) și de numărul de panouri. Ambele arcuri se tensionează în aceeași măsură.

Înălțime (H)	4 panouri	5 panouri
2000 mm	7,1 ture	6,8 ture
2125 mm	7,6 ture	7,3 ture
2250 mm	8,0 ture	7,7 ture
2375 mm	8,4 ture	8,7 ture
2500 mm	8,5 ture	9,2 ture

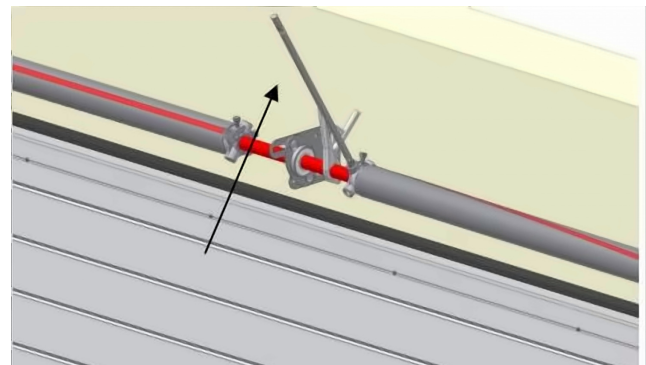
Înălțime (H)	5 panouri	6 panouri
2750 mm	9,4 ture	9,2 ture
3000 mm	10,3 ture	10,0 ture



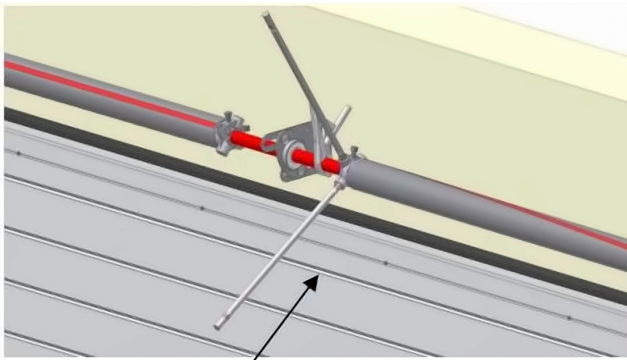
Numărarea turelor pe arcul torsional.



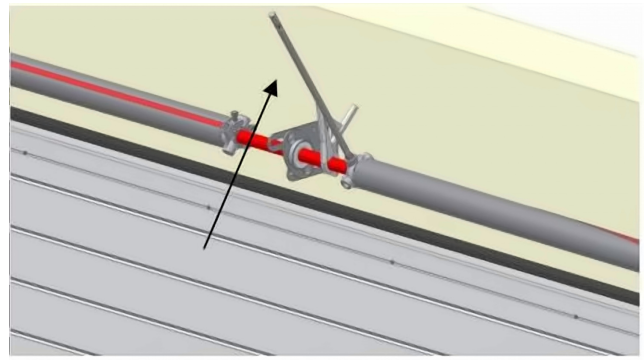
1. Inșerați prima bară de torsionare complet în gaură.



2. Rotiți prima bară un sfert de tură, torsionând arcul.



3. Inserați a doua bară complet în gaura următoare.



4. Preluati tensiunea și repetați până la numărul de ture necesar.

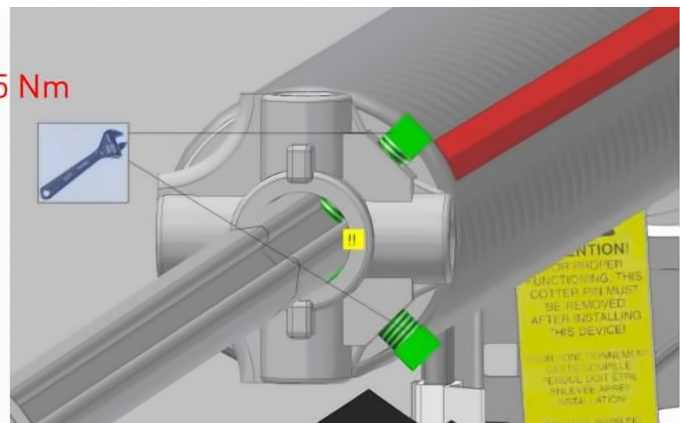
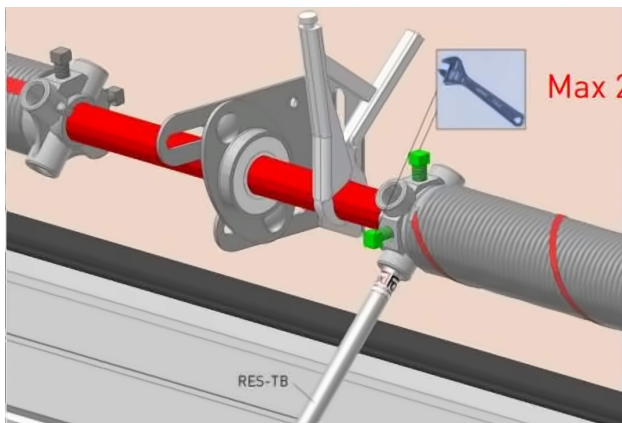
Inserați a doua bară de torsionare complet în gaura următoare. Preluati tensiunea de la prima bară pe a doua bară. Scoateți prima bară, mișcați-o un sfert de tură pentru torsionare și reintroduceți-o. Repetați mișcarea până atingeți numărul de ture necesar. Fixați apoi dopul în ax. Verificați echilibrul ușii și ajustați arcurile dacă este necesar — **ambele arcuri în aceeași măsură**.

18

ETAPA 18

Blocarea cuplelor de tensionare

După atingerea numărului de ture, strângeți șuruburile cuplelor de arc la **max. 25 Nm** și fixați dopul în ax. Splintul de siguranță al dispozitivului anti-rupere se îndepărtează după instalare, conform etichetei de pe dispozitiv.



Strângerea cuplelor de arc la max. 25 Nm și detaliul dispozitivului de siguranță.

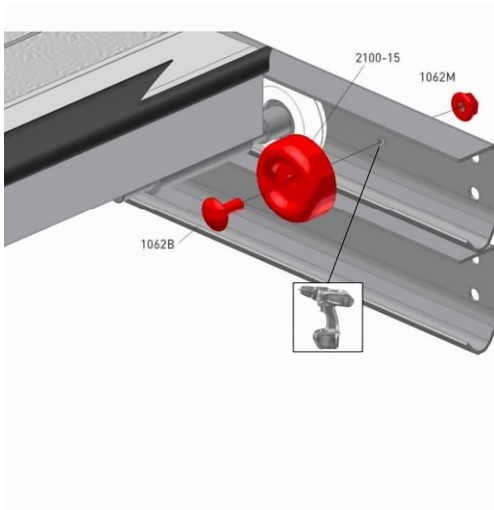
PARTEA VI

Finalizare și verificare**19**

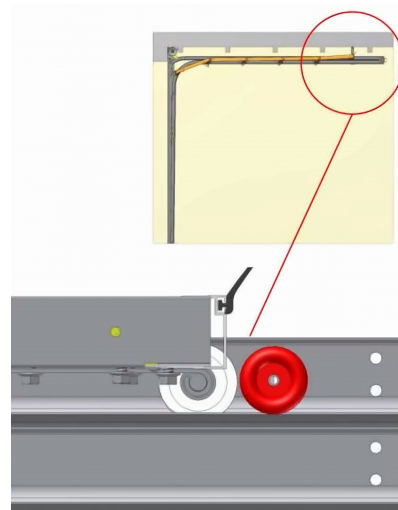
ETAPA 19

Montarea opritoarelor pe șinele orizontale

Montați opritorul **2100-15** pe șina orizontală, cu șurubul **1062B** și piulița **1062M**. Opritorul limitează cursa ușii la deschidere.



Opritor 2100-15 montat cu 1062B și 1062M.



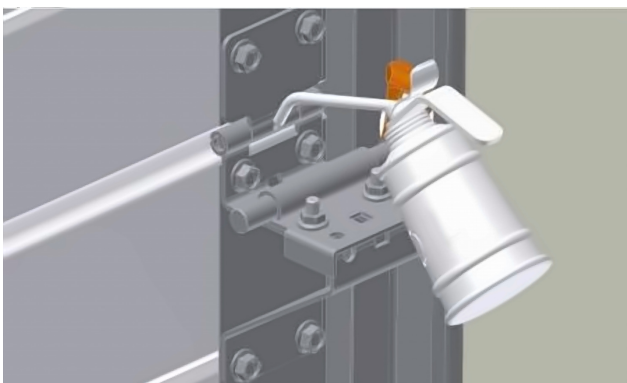
Poziția opritorului la capătul șinei orizontale.

20

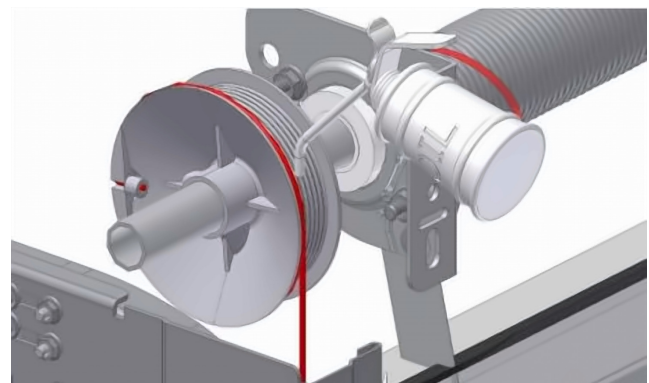
ETAPA 20

Lubrifierea ansamblului

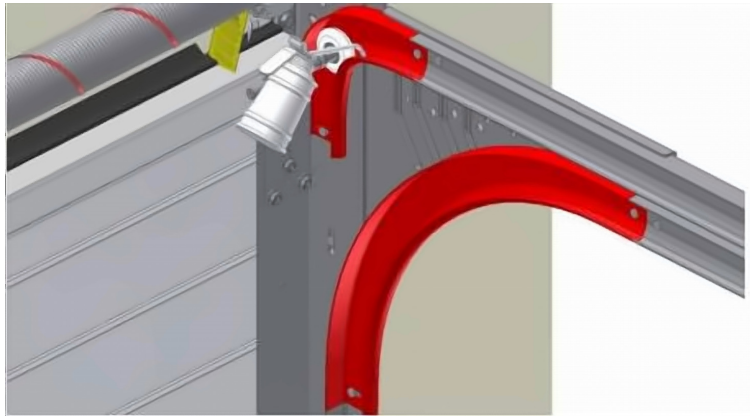
Lubrificați axurile rolor, balamalele, tamburii și zona curbelor cu ulei mineral, folosind pompa de ulei din trusa de scule. Nu lubrificați suprafața de rulare a ghidajelor.



Lubrifierea balamalelor și a axurilor de rola.



Lubrifierea tamburului și a lagărului de capăt.



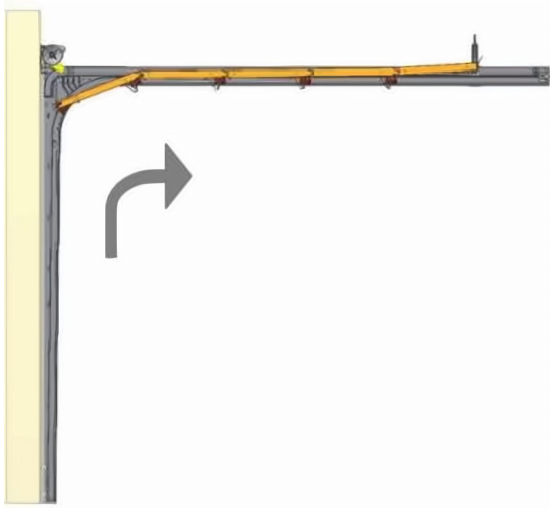
Lubrifierea zonei de curbă a ghidajului.

21

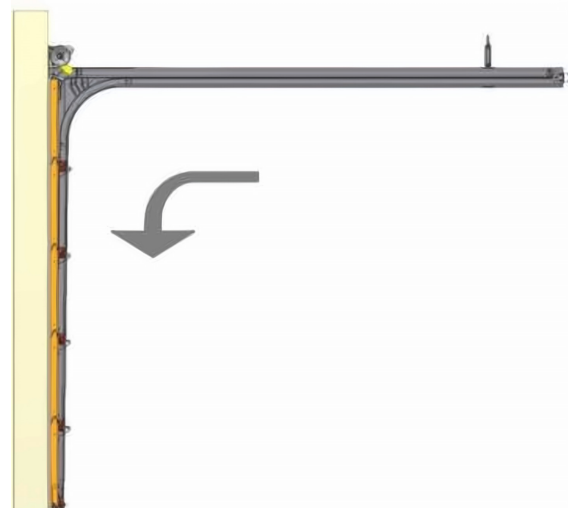
ETAPA 21

Verificarea funcționării

Deschideți și închideți ușa manual, complet, de cel puțin trei ori. Ușa trebuie să se deplaseze lin, fără frecări, și să rămână în echilibru în orice poziție intermediară. Dacă ușa coboară sau urcă singură, corectați tensionarea arcurilor conform **Etapei 17**, în aceeași măsură pe ambele arcuri.



Deschideți ușa complet și verificați cursa.



Închideți ușa și verificați contactul chederului cu pardoseala.

VERIFICARE FINALĂ

Controlați strângerea tuturor îmbinărilor la cuplurile din **Etapa 3**, poziția cablurilor în tamburi și fixarea opritoarelor. Abia după această verificare ușa poate fi predată beneficiarului sau echipată cu automatizare.